## **EPD** Environmental Product Declaration



## Silla PLEK

Ref. QS200 Fecha de Informe 30.06.2011

## Certificaciones

ISO 9001:2008 ISO 14001:2004 ISO 14006. Ecodiseño

PEFC. Cadena Custodia Productos Madera

CCVE. Consejo Construcción Verde España (Spain Green Building Council)



1. Datos sobre el Sistema.					
Tipo	Producto Nuevo		Rediseño 🗌	Año del estudio 2009	
Alcance de la declaración:	Desde la extracción de materias primas a la solución de mesa completa, incluyendo escenario de fin de vida. El detalle de cada una de las fases consideradas y su alcance se incluye a continuación				
Materiales	Producción	Transporte	Uso	Fin de vida	
Incluye la extracción de materias primas y su transformación, hasta su adquisición por Actiu.	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu.	Incluye el transporte desde las instalaciones de Actiu hasta las instalaciones de los clientes, para el mercado nacional. Transporte realizado con camión con semirremolque	relevancia ambiental para el análisis de ciclo de vida. Se estima una durabilidad del producto de 15 años, aunque	Se han tomado como referencia datos de España. Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado como residuo urbano.	

	KG por solución	Porcentaje %	Calidad de los datos			
	producto		Producción de materias primas	Procesado		
Acero	0,23	2,77%	Datos bibliográficos	Datos específicos		
Plástico	2,686	32,37%	Datos bibliográficos	Datos específicos		
Cartón	2,271	27,36%	Datos bibliográficos	Datos específicos		
Aluminio	3,112	37,5%	Datos bibliográficos	Datos específicos		
TOTAL	8,299	100,00%				
% de materiales reciclados		64,86%				
% de materiales reciclables		99,93%				

El diseño de productos ACTIU está realizado para facilitar la separación de sus componentes y reciclado.

El producto ha sido diseñado para facilitar a las empresas la certificación LEED®. Se pueden obtener créditos LEED® gracias a nuestro producto. Por un lado, contiene un alto porcentaje de materiales reciclados y ha sido fabricado con bajas emisiones a la atmósfera. Por otro lado, ha sido diseñado con estándares ergonómicos. Por último, se puede reciclar fácilmente gracias a que ha sido concebido para un desmontaje e identificación de sus componentes muy sencillo. Todo ello le ayudará a conseguir créditos LEED® para la salud de los empleados y la innovación.

La verificación del proceso de análisis de ciclo de vida se realiza por expertos en Ecodiseño independientes (Consultora Esfera de Negocios) y mediante los criterios de las norma UNE-EN-ISO 14006 "Ecodiseño".

## **EPD** Environmental Product Declaration



## Silla PLEK

Ref. QS200 Fecha de Informe 30.06.2011

## 3. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas



#### Categoría de impacto Sustancia Unidad Total Substancias remanentes kg P04--- eq 4,96E-06 **EUTROFIZACIÓN** Ammonia kg P04--- eq 6,7E-05 kg P04--- eq Ammonium, ion 0,000343 COD, Chemical Oxygen Demand kg P04--- eq 0,000848 Dinitrogen monoxide kg P04--- eq 0,000207 Nitrate kg P04--- eq 0,000194

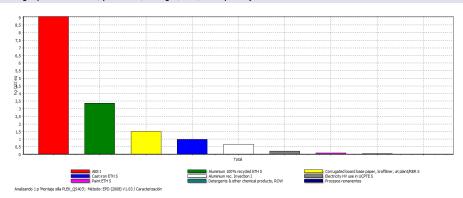
Phosphorus Phosphorus

Categoría de impacto Sustancia Unidad Total Substancias remanentes kg CO2 eq 0,024694 **CALENTAMIENTO GLOBAL** Carbon dioxide kg CO2 eq 12,96931 Carbon dioxide, fossil kg CO2 eq 1,434991 Carbon monoxide kg CO2 eq 0,028872 Dinitrogen monoxide kg CO2 eq 0,470206 Methane kg CO2 eq 0,994499

**TOTAL** 

**TOTAL** 

## Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)



kg P04--- eq

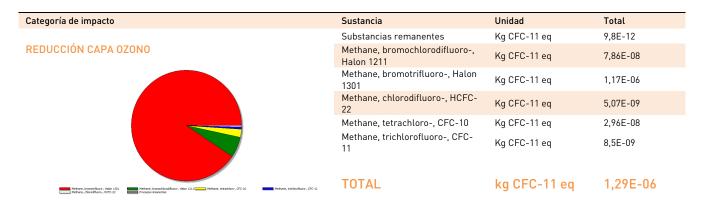
kg CO2 eq

0,008492

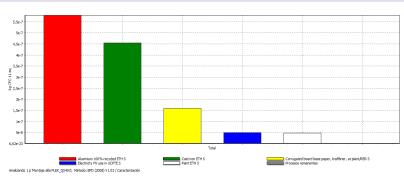
15,97909

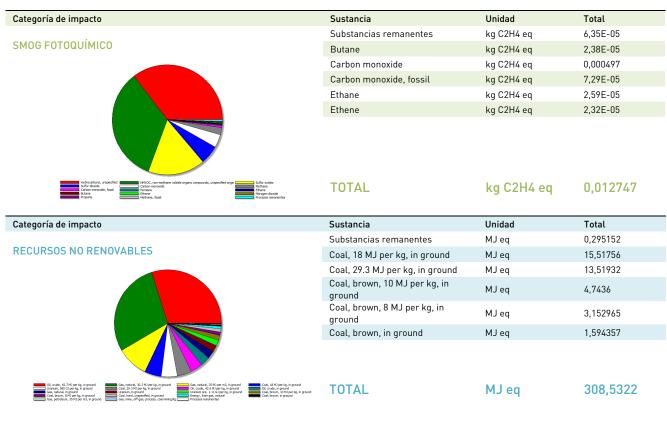






#### Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)





Total NO PELIGROSOS

Total PELIGROSOS

KG

KG

0.481

0,0529

**RESIDUOS** 



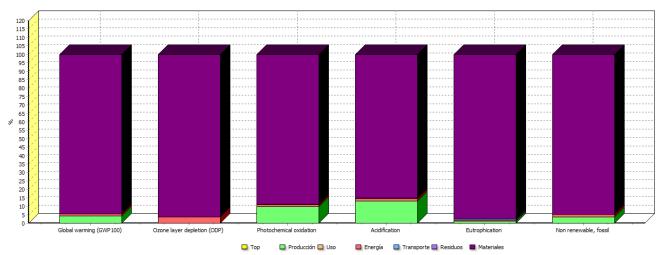


## Silla PLEK

Ref. QS200 Fecha de Informe 30.06.2011

## 4. Impactos Producidos por Etapa Ciclo de Vida. Se incluyen seis etapas: Producción, Uso, Energía, Transporte, Residuos y Materiales.

Categoría de impacto	Unidad	Total	Тор	Producción	Uso	Energía	Transporte	Residuos	Materiales
Global warming	kg CO2 eq	15,97909	0	0,662579	0	0,212365	0,014507	0	15,08964
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	1,29E-06	0	0	0	4,86E-08	4,21E-11	0	1,24E-06
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,012747	0	0,001232	0	0,000163	2,38E-05	0	0,011327
Acidification	kg SO2 eq	0,081931	0	0,010638	0	0,001387	0,00017	0	0,069736
Eutrophication	kg P04 eq	0,008492	0	0,000106	0	5,31E-05	4,03E-05	0	0,008293
Non renewable, fossil	MJ eq	308,5322	0	11,01109	0	4,902554	0,000788	0	292,6177



Analizando 1 p 'Montaje silla PLEK\_QS403'; Método: EPD (2008) V1.03 / Caracterización

# **EPD** Environmental Product Declaration



## Silla PLEK

Ref. QS200 Fecha de Informe 30.06.2011

## 5. Mejoras de Ecodiseño Consideradas.

Los productos de ACTIU son ecodiseñados considerando diferentes estrategias ambientales. De acuerdo a su nivel de complejidad, las estrategias utilizadas se clasifican en alguna de las siguientes. A continuación se describen algunas de las opciones elegidas para el eco diseño del producto significativas

ESTRATEGIA DE ECODISEÑO DE PRODUCTO	OPCIONES ELEGIDAS CON EL PRODUCTO				
Selección de materiales de bajo impacto	Uso de materiales reciclados en un 65% Aluminio reciclado 100% Pintura en polvo (sin emisiones COV) Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Sin cromo, mercurio, cadmio Espuma (PUR) sin contenido en CFC o HCFC Embalajes realizados en cartón reciclado.				
Optimización de las técnicas de producción	Optimización proceso corte para reducción generación residuos Procesos de pintado con las mejores técnicas disponibles: Cero emisiones de COVs y otros gases contaminantes. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado Optimización del uso energético en el proceso de fabricación: Recuperación del calor en el proceso de pintado, sistemas de fabricación automatizados para ahorro de energía.				
Optimización del sistema de distribución	Embalaje en bultos planos para optimización espacio. Sistema modular para máximo aprovechamiento y combinación de diferentes modelos o programa				
Optimización de la vida útil del producto	15 años duración mínima producto Fácil mantenimiento y limpieza del producto. Se limpia fácilmente con un trapo húmedo con agua. El producto forma parte de un programa modular. Fácil de modificar, ampliar y reparar para optimizar su vida útil.				
Optimización del fin de la vida del sistema	Fácil separación componentes del producto Alto grado de reciclabilidad del producto: 99% Sistema de reutilización de embalajes entre ACTIU y su parque de proveedores para evi la generación de residuos				

### Bibliografía y referencias

ISO 14025 Etiquetas ecológicas y declaraciones – Tipo III

Norma UNE-EN-ISO 14006 "Ecodiseño".

ISO 14044:2006 "Gestión ambiental. Análisis ciclo de vida. Requisitos y directrices"

Métodos para el cálculo de impactos ambientales

Base datos: ETH-ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006.