# **COLECTIVA**

By I+D+i Actiu





COLECTIVA es un programa de mesas pensada para satisfacer las exigencias de los actuales espacios de trabajo; una estética contemporánea, de formas sencillas de líneas rectas y puras, un fácil montaje y una presencia elegante. Una colección capaz de aportar múltiples soluciones de equipamiento que se adaptan a las diferentes necesidades de trabajo, home office y sectores como educación.



## **ACTIU**

www.actiu.com

El diseño va más allá de lo estético: la innovación, el espacio y el mobiliario se dan la mano para crear ambientes más amables, confortables y motivadores para las personas: ambientes más dinámicos, frescos, creativos, ergonómicos y funcionales.

Una filosofía empresarial en la que el diseño forma parte de nuestro ADN, ya que lo aplicamos en cada faceta de la empresa: productos, arquitectura, proyectos, marca, comunicación, espacios de trabajo...



## **MESAS RECTAS**

# 50 cm de ancho



## 69 cm de ancho



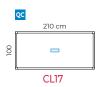
## 60 cm de ancho



## 80 cm de ancho



# MESAS DE REUNIÓN Y DE DIRECCIÓN



# **MESAS DE FORMACIÓN**

Mesas con Leja y Faldón - Altura - 74 cm



## **MESAS DE CENTRO**

Altura 40 cm





## Mesas Rectas, de reunión y de centro



## Características Técnicas

- Estructura fabricada con perfil de 35 x 20 mm de acero laminado en caliente y decapado con un espesor de 1,5 mm.
- Patas fabricadas con perfil de 40 x 40 mm de acero laminado en caliente y decapado con un espesor de
- 3 Piezas de unión inyectas en aluminio con recubrimiento epoxi.
- 4 Apoyo en diferentes opciones, según modelo.
- 5 Complementos anclados al tablero.
- 6 Acceso rápido a la telecanal y al cableado en mesas de 80 cm de ancho.
- Superficies de trabajo en diferentes acabados y colores.

## Mesas formación con faldón y leja



#### Características Técnicas

- Estructura fabricada con perfil de 35 x 20 mm de acero laminado en caliente y decapado con un espesor de 1,5 mm.
- Patas fabricadas con perfil de 40 x 40 mm de acero laminado en caliente y decapado con un espesor de 15 mm
- 3 Piezas de unión inyectas en aluminio con recubrimiento epoxi.
- Apoyo con niveladores inyectados en PP con soleta antideslizante.
- Faldón anclado a la estructura, tablero de partículas de 19 mm con superficies de melamina y canto de
- 6 Leja anclada al faldón, tablero de partículas de 16 mm con superficies de melamina y canto de PVC.
- **7** Superficies de trabajo en diferentes acabados y colores.



## **Estructura**

Patas de  $40 \times 40 \text{ mm}$  con un e=1,5 mm y travesaños inferiores de sección de  $35 \times 20 \text{ mm}$  con un e=1,5 mm, fabricados con perfil de acero laminado en caliente y decapado.



Blanca







Α

Acacia Blanco

Roble Blanco

Negra

# **Apoyos**

Las patas se ofrecen con niveladores de ABS inyectado con soleta antideslizante. Ruedas negras de 65 mm de diámetro. 2 con freno y 2 sin freno. Mixto: 2 niveladores + 2 ruedas negras de 65 mm de diámetro













# Fácil sistema de montaje

El sistema de montaje es muy sencillo y rápido, mediante el uso de tornillería.

## Faldón y leja

Las mesas de formación llevan incluidos el faldón y la leja situados en la parte inferior del tablero. El faldón se ancla a la estructura mediante el uso de tornillería. La leja dispone de un amplio hueco de fácil acceso.

# Sistemas de electrificación (ancho 80 cm)

Un sistema integrado de electrificación que permite gestionar de forma efectiva el cableado y facilita la instalación. Dispone de diferentes contenedores y un sistema modular fabricado en poliestireno y fácil acceso, solamente para mesas de ancho 80 cm.



# **OFERTA DE ACABADOS**

## Melamina

Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 19 mm de grosor. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R = 2 mm. Con elevada durabilidad y reciclable 100%









10 ROBLE

03 NEGRO ANTIHUELLA





#### **Materiales**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

51,93% MATERIALES RECICLADOS



## **Producción**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV´s. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100% RECICLABLES ALUMINIO, ACERO Y MADERA



# **Transporte**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100% RECICLABLES

CARTÓN Y TINTAS SIN DISOLVENTE



#### Uso

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL

MANTENIMIENTO Y

LIMPIEZA



## Eliminación

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de aqua sin disolventes.

98,26%

## Certificados

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED o WELL.

















# Normativas

**Colectiva** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMME) correspondientes a la normas:

Normativa	Descripción
UNE-EN 15372:2017	Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para mesas de uso no doméstico.